

SÉCHEUR À BANDE *PILOTE* BD 750/2



Trémie d'alimentation et presse à rouleaux au-dessus du module d'alimentation, à droite gaines d'évacuation d'air et ventilateur d'évacuation d'air

Le sécheur à bande pilote atteint une **capacité d'évaporation allant jusqu'à 50 kg/h**. Le sécheur pilote permet à l'opérateur de sécher une quantité représentative (par exemple 70 kg/h) de matériau humide afin de vérifier les paramètres de séchage de ce matériau spécifique. Selon la vitesse de la bande, on obtient un **séchage partiel ou complet** sur le sécheur à bande.

Le matériau déshydraté et humide est séché dans deux modules avec de l'air ambiant chauffé électriquement à des **températures allant jusqu'à 140 °C**. Les modules sont équipés d'un système de ventilation. Les deux modules sont équipés de ventilateurs à air pulsé d'une capacité de 3 000 Nm³/h. L'air de circulation qui circule à travers la couche de produit absorbe la quantité d'eau à évaporer. L'air d'évacuation chargé d'eau est extrait du système au moyen d'un ventilateur d'évacuation. Le ventilateur d'évacuation est conçu pour un débit de 2 000 Nm³/h.



Module d'extraction avec bac d'épandage mobile et armoire de commande au-dessus

Le produit humide, déshydraté à 20 - 40 % de MS, est introduit manuellement ou mécaniquement dans une trémie d'alimentation d'un volume d'environ 0,8 m³ située au-dessus de la presse à rouleaux. La presse à rouleaux avec système de raclage granule et répartit le matériau sur le tapis de séchage de 0,75 m de large. **L'épaisseur variable de la couche** d'environ 8 à 10 cm sur le tapis du sécheur résulte de la vitesse de rotation des moteurs à régulation de fréquence de la presse à rouleaux et du tapis du sécheur. Le tapis du sécheur passe par les deux modules de séchage avant que le matériau sec ne soit évacué dans un conteneur mobile.

Pendant tout le processus de séchage, l'opérateur peut suivre le processus et prélever des **échantillons en ouvrant les portes latérales et frontales**. Grâce aux moteurs à fréquence variable, les paramètres de débit et d'évaporation de l'eau peuvent être réglés et adaptés de manière flexible.

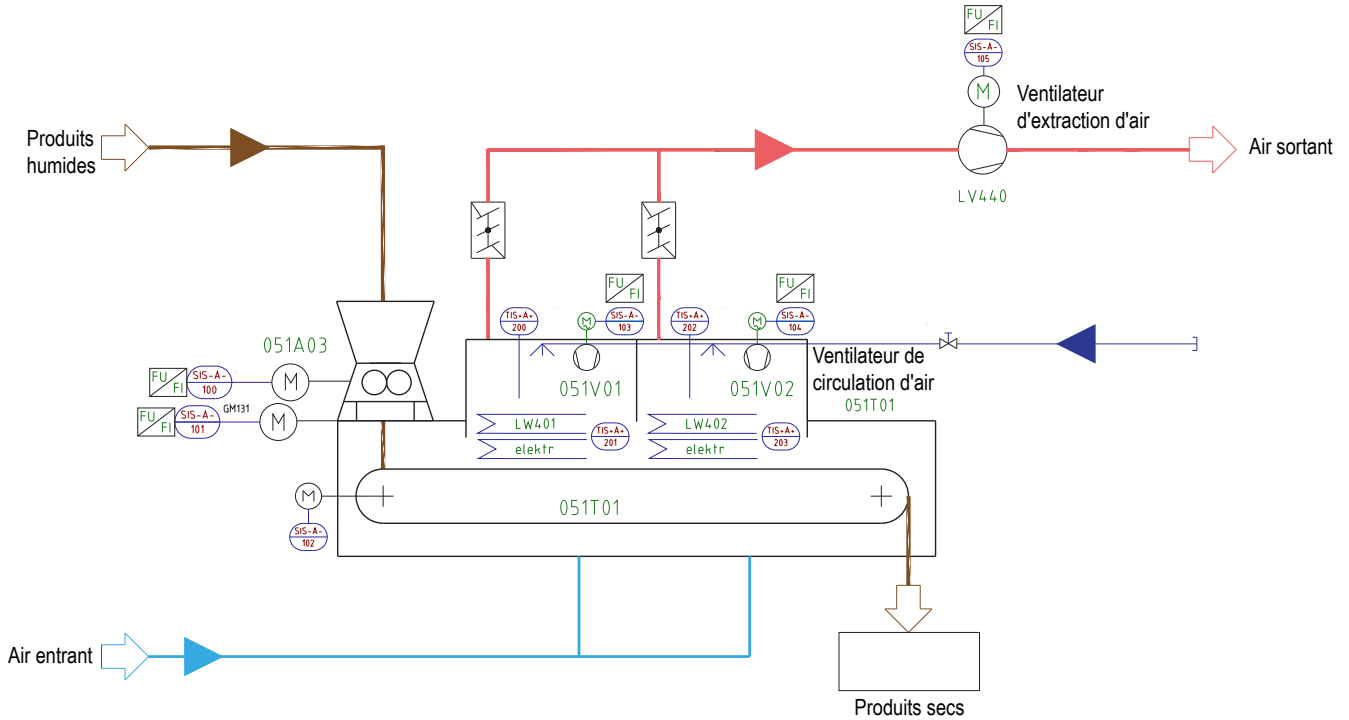
En option, l'air humide évacué peut être dirigé vers un condenseur à pulvérisation verticale. L'eau évaporée est condensée et le condensat séparé est épuré dans une station d'épuration.



Vue dans le deuxième module de séchage avec matière sèche granulée



SCHÉMA DE L'USINE



DONNÉES TECHNIQUES

Source: SEVAR AG

Descriptif de la fourniture:	Sécheur pilote BD 750/2 avec trémie pour la matière humide et bac collecteur pour la matière sèche, chauffage électrique, presse à rouleaux pour l'alimentation en matière, version à bande unique, en option : condenseur
Type de séchage:	Séchage partiel ou complet
Chauffage / Source d'énergie :	Chauffage direct : l'air de séchage est chauffé électriquement jusqu'à 140 °C au moyen d'un registre de chauffage
Produit:	Boues d'épuration communales et industrielles, digestats, matières organiques
Matière sèche entrante:	20 - 40 %
Matière sèche sortante:	45 - 95 %
Évaporation de l'eau:	20 - 50 kg H ₂ O/h
Puissance électrique installée :	Chauffage thermique 50 kW, ventilateurs + moteurs 3,2 kW
Heures de fonctionnement	jusqu'à 24 h/d, entièrement automatique (à l'exception du chargement et du déchargement des matériaux)
Dimensions extérieures (L x l x H) :	3800 x 2000 x 2500 mm

SEVAR AG

SEVAR AG est issue de la division des technologies environnementales de Haarslev Industries A/S en 2020. La technologie de séchage à bande, éprouvée depuis plus de 30 ans, sera poursuivie sous le nom déjà bien connu de SEVAR avec une équipe motivée. La jeune entreprise allemande, dont le siège et la production se trouvent près de Karlsruhe, en Allemagne, est soutenue par un réseau international de partenaires et agents.

SEVAR conçoit et fabrique des installations pour le traitement thermique des boues d'épuration municipales et industrielles, le digestat et les résidus de bois. Le traitement de l'air d'échappement humide généré lors du séchage avec condensation et traitement des odeurs est également pris en compte. Les usines de référence sont disponibles pour l'inspection dans le monde entier.

Nous nous réservons le droit de modifier les descriptions à tout moment et sans préavis.