

PILOT BANDTROCKNER BD 750/2



Aufgabetrichter und die Rollenpresse oberhalb des Aufgabemoduls, rechts Abluftkanäle und Abluftgebläse

Der **Bandrockner im Pilotmaßstab** erreicht eine **Wasserverdampfungsleistung bis zu 50 kg/h**. Der Pilotrockner ermöglicht dem Bedienenden eine repräsentative Menge (bspw. 70 kg/h) an feuchtem Material zu trocknen, um die Trocknungsparameter dieses spezifischen Materials zu überprüfen. Je nach Bandgeschwindigkeit wird eine **Teil- oder Volltrocknung** auf einem Trocknerband erzielt.

Das entwässerte, feuchte Material wird in zwei Modulen mit elektrisch erwärmter Umgebungsluft bei **Temperaturen von bis zu 140 °C** getrocknet. Beide Module sind mit Umluftgebläsen mit einer Leistung von 3.000 Nm³/h ausgestattet. Die durch die Produktschicht zirkulierende Umluft nimmt die zu verdampfende Wassermenge auf. Die wasserbeladene Abluft wird mittels Abluftgebläse dem System entnommen. Das Abluftgebläse ist auf 2.000 Nm³/h ausgelegt.



Austragsmodul mit mobiler Aufwängwanne und Schaltschrank oberhalb

Das auf 20 - 40 % TR entwässerte Nassprodukt wird in einen Aufgabetrichter mit einem Volumen von ca. 0,8 m³ oberhalb der Rollenpresse manuell oder maschinell aufgegeben. Die Rollenpresse mit Abstreifersystem granuliert und verteilt das Material auf dem 0,75 m breitem Trocknerband. Die **variable Schichtdicke** von ca. 8 - 10 cm auf dem Trocknerband ergibt sich über die Drehzahlen der frequenzgeregelten Motore der Rollenpresse und des Trocknerbands. Das Trocknerband durchläuft beide Trockenmodule, bevor das trockene Material in einen mobilen Behälter ausgetragen wird.

Während des gesamten Trocknungsprozesses kann der Bedienende den Prozess verfolgen und durch **Öffnen der Seiten- und Fronttüren Proben entnehmen**. Durch die frequenzgeregelten Motoren können die Parameter Durchsatz und Wasserverdampfung flexibel eingestellt und angepasst werden.

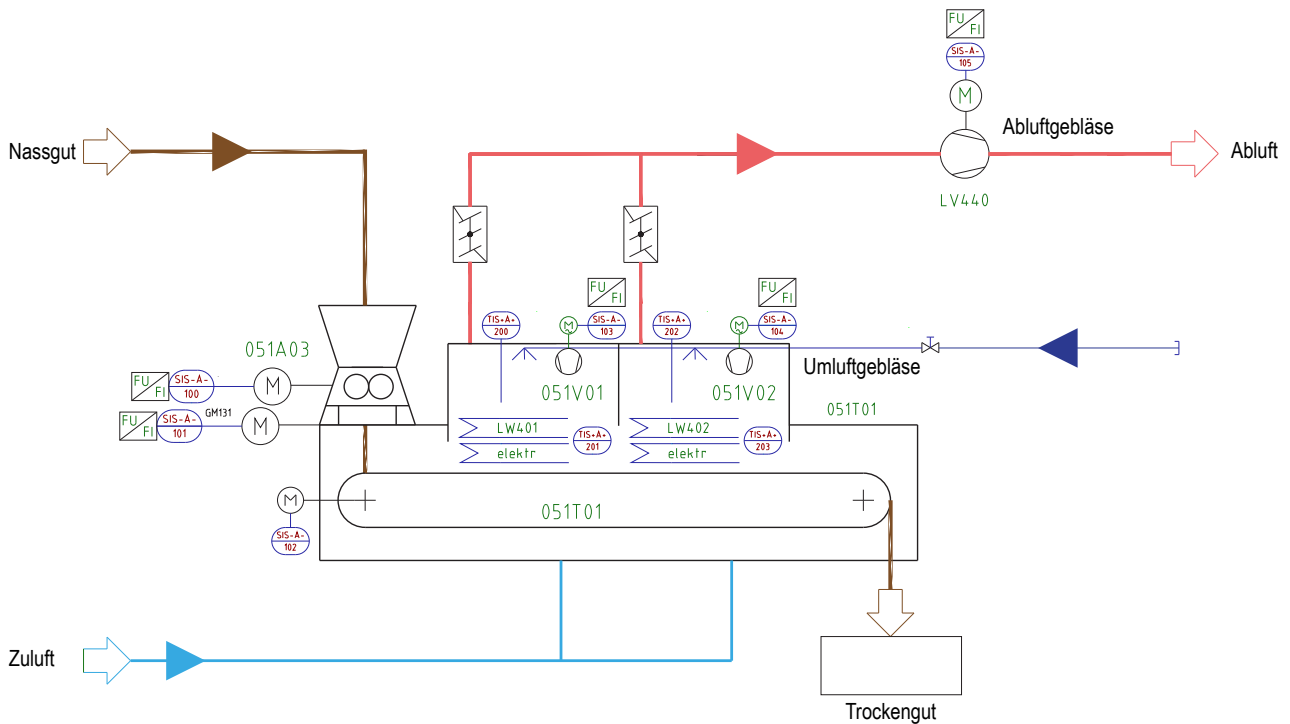
Optional kann die feuchte Abluft über einen vertikalen Sprühkondensator geleitet werden. Die verdampfte Wassermenge wird kondensiert und das abgeschiedene Kondensat in der Kläranlage gereinigt.



Blick in die zweites Trocknermodul mit granuliertem Trockengut



FUNKTIONSPRINZIP



Quelle: SEVAR AG

TECHNISCHE DATEN

Lieferumfang:	Pilotrockner BD 750/2 mit Trichter für Nassgut und Auffangbehälter für Trockengut, elektrische Beheizung, Rollenpresse zur Materialaufgabe, Einbandausführung, optional: Kondensator
Trocknungsart:	Teil- oder Volltrocknung
Beheizung / Energiequelle:	Direkte Beheizung: Trocknungsluft mittels Heizregister elektrisch auf bis zu 140 °C erhitzt
Material:	Kommunale und industrielle Klärschlämme, Gärreste, organische Materialien
TR-Gehalt ein:	20 - 40 %
TR-Gehalt aus:	45 - 95 %
Wasserverdampfung:	20 - 50 kg H ₂ O/h
Installierte elektr. Leistung:	Thermische Beheizung 50 kW, Ventilatoren + Motoren 3,2 kW
Betriebsstunden:	bis zu 24 h/d, vollautomatisch (Materialaufgabe und -abgabe ausgenommen)
Äußere Abmaße (LxBxH):	3800 x 2000 x 2500 mm

SEVAR AG

Die **SEVAR AG** ist 2020 aus der Umwelttechniksparte der Haarslev Industries A/S hervorgegangen. Die über 30 Jahre bewährte **Technologie der Bandtrocknung** wird unter dem bereits bekannten Namen SEVAR mit einem motivierten Team weitergeführt. Das junge deutsche Unternehmen mit Sitz und Produktion in der Nähe von Karlsruhe wird von einem internationalen Netz aus Partnern und Agenten unterstützt.

SEVAR konstruiert und produziert Anlagen für die **thermische Behandlung von kommunalen und industriellen Klärschlämmen**, biologischen Reststoffen sowie Gärresten. Die Behandlung der bei der Trocknung entstehenden feuchten Abluft mit **Kondensation und Geruchsbehandlung** wird ebenfalls berücksichtigt. Referenzanlagen stehen weltweit zur Besichtigung bereit.

Wir behalten uns das Recht vor, die Beschreibungen jederzeit ohne Ankündigung zu ändern