

The image shows a large industrial facility with multiple rows of stainless steel belt dryers. Each unit has a large, curved, ribbed metal hopper at the front. The machinery is connected to a complex network of pipes and overhead conduits. The background features a high ceiling with blue structural beams and a large, curved duct system. The overall scene is clean and organized, typical of a modern manufacturing or food processing plant.

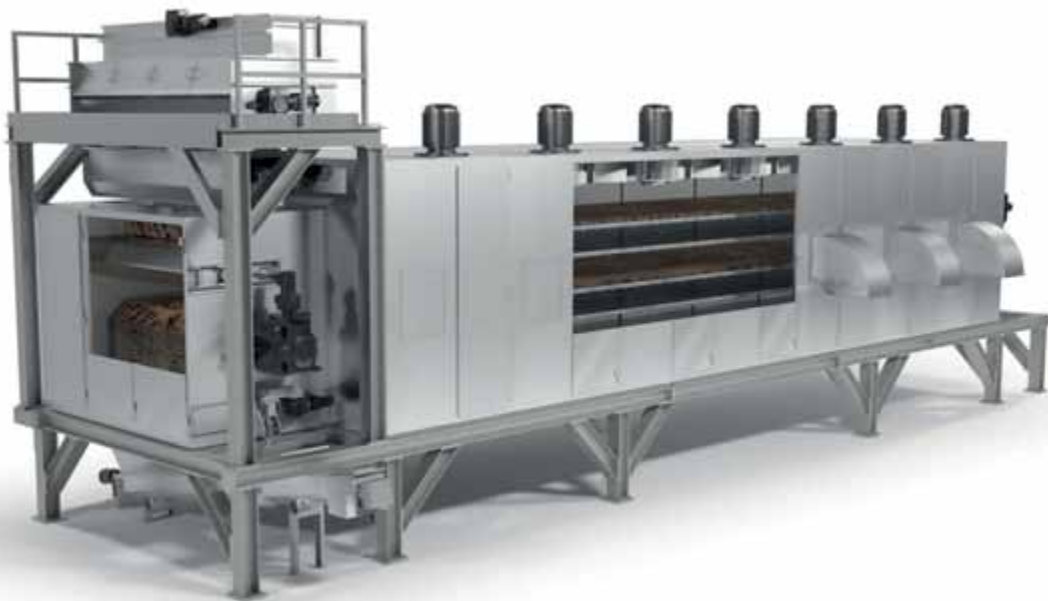
# SECADOR DE BANDAS

Folleto del producto

# SEVAR

*Drying Technologies*

## ...SECADOR DE BANDAS



El **secador de banda** es un secador de doble banda a baja temperatura para el secado suave de productos que contienen como principal componente el agua, como, lodos de depuración. Sin embargo, también se puede utilizar para secar astillas de madera, corteza, hierba, hojas, residuos verdes, cáscaras y cascarillas, residuos animales, residuos de fermentación, orujo y residuos prensados, residuos biológicos, biocarbón y heces de animales.

### **Procedimiento de secado**

El producto húmedo, deshidratado mecánicamente a un 18-30 % MS, se distribuye de forma continua y

uniforme en la banda mediante una tolva de distribución. Los productos como los lodos de depuración deben ser primeramente moldeados para aumentar la superficie del material para una mejor transferencia de calor y evaporación. Es posible un secado completo hasta el 95% de MS.

Una banda de acero inoxidable perforada transporta el producto suavemente a través del secador para evitar la fricción y reducir el riesgo de explosión de polvo.

A medida que el producto pasa a través de las sucesivas cámaras, la temperatura interna continúa

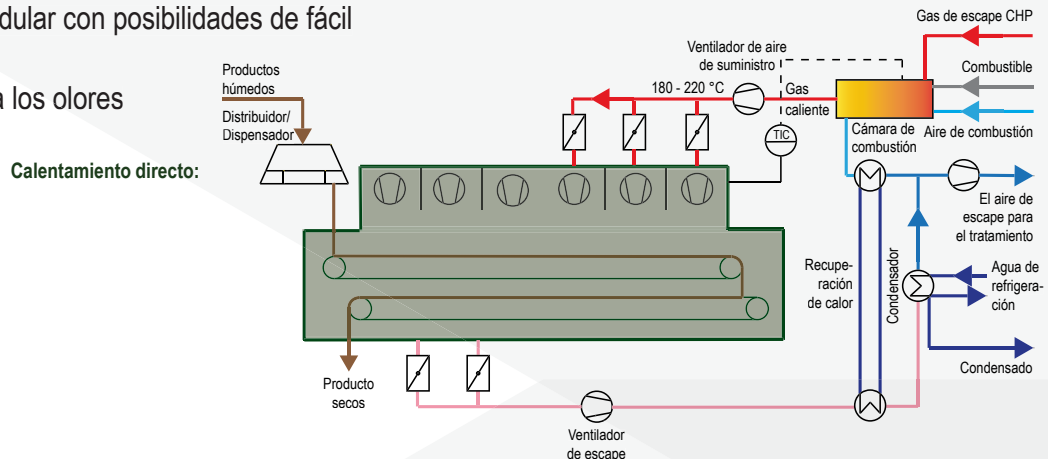
aumentando y el material se calienta a la temperatura deseada (aprox. 70 - 130 °C). Al final de la banda superior el producto es transportado a la siguiente banda donde se completa el proceso de evaporación. El producto se enfría cuando vuelve a la salida del secador. Las temperaturas en las cámaras de secado se controlan constantemente, estas mediciones controlan automáticamente la velocidad de la banda y el dispositivo de alimentación; así el tiempo de secado es más eficiente y la calidad del producto es constante.

## VENTAJAS

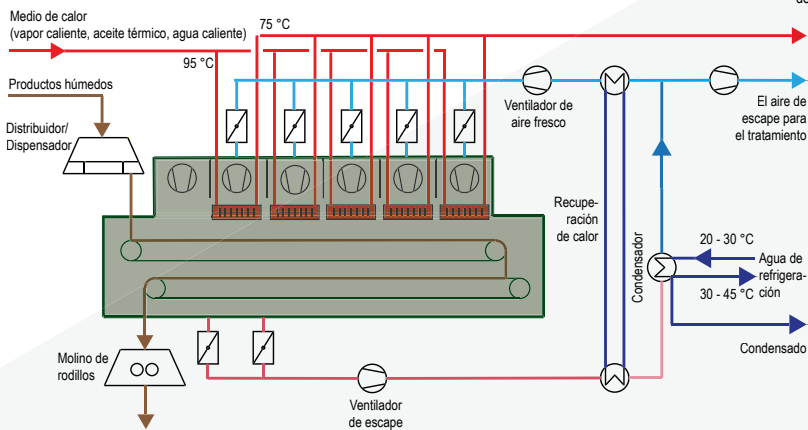
- Baja temperatura para un suave secado del producto
- El tiempo de espera es generalmente de 60 a 180 minutos.
- Atmósfera segura y libre de polvo
- Optimización de la energía a través de la recuperación de calor
- Poco mantenimiento intensivo debido a un diseño simple y las partes de movimiento lento
- Construcción modular con posibilidades de fácil expansión
- Protección contra los olores

## SECADOR CALENTADO DIRECTA O INDIRECTAMENTE

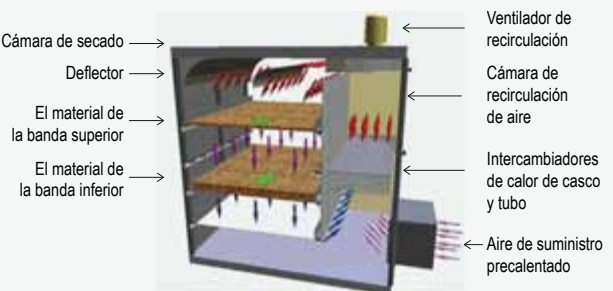
El secador de banda es un diseño flexible que puede ser adaptado a una amplia gama de condiciones del sitio. Es posible el calentamiento indirecto a través de intercambiadores de calor o el calentamiento directo con varias alternativas de calentamiento: fuel oil, gas natural, gas de digestor, gases de escape, vapor, agua caliente, aceite térmico. También es posible una combinación de las fuentes de calor.



### Calentamiento indirecto:



### Sección a través de la cámara de secado:



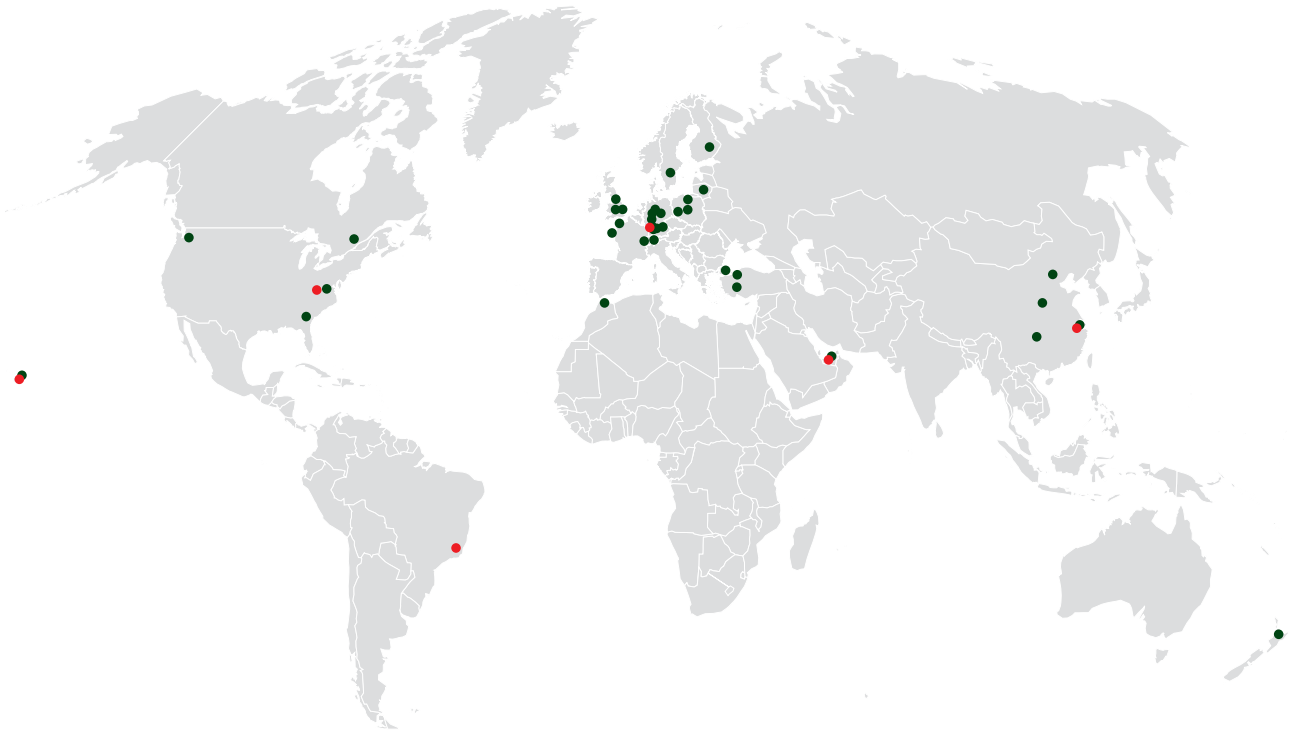
## DATOS TÉCNICOS:

TIPO/ NÚMERO DE CÁMARAS	LA EVAPORACIÓN DEL AGUA (kg/h)	DIMENSIONES (mm)		
		Longitud (L)	Altura (H)	ANCHO (B)
BD 3000/4	1.000	11.200	6.000 con Subestructura	Total: 6.500 Cámara: 4.200 (sin recuperación de calor)
BD 3000/8	2.000	18.900		
BD 3000/10	2.500	22.800		
BD 3000/12	3.000	26.700		
BD 3000/16	4.000	34.400		

Nos reservamos el derecho de cambiar las descripciones en cualquier momento sin previo aviso.

# SEVAR

*Drying Technologies*



Referencias y ubicaciones en todo el mundo

## SEVAR AG

Im Ochsenstall 18  
76689 Karlsdorf-Neuthard  
ALEMANIA  
sevar@sevarag.com  
www.sevarag.com

## NUESTROS SOCIOS

### EE.UU.

Sherwood Logan & Associates Inc  
2140 Renard Ct  
Annapolis, MD 21401

Promark Corporation  
92-1353 Hauone St.  
Kapolei, HI 96709

### BRASIL

VITA Ambiental Engenharia  
Rua Tagipuru, 235 - Barra Funda  
São Paulo - SP, 01156-000

### CHINA

Ekosep Engineering Co., Ltd.  
Lotous International Plaza No. 7866 Humin Rd.  
Minhang District  
Shanghai

### EAU

Safe Technical Equipment Services LLC  
Shed No: 138-A, Dubai Maritime City  
Dubai