

BANDTROCKNER 2x BD 3000/6 Opole (PL)



Erste Linie des Bandrockners BD 3000/6 mit Aufgabeeinheit



Nasswässer und saurer Abluftwäscher



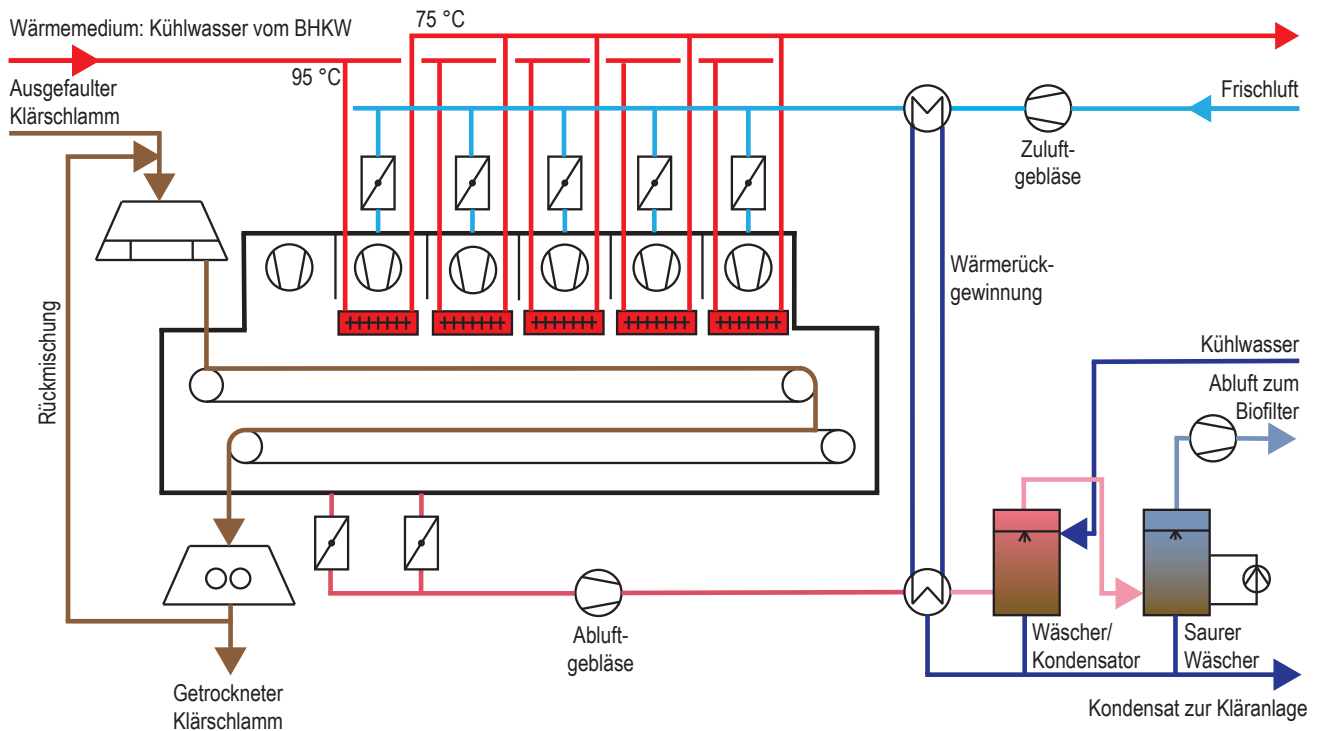
Außenansicht Gebäude Schlammbehandlung

Im Jahr 2013 errichtete die SEVAR AG im Gebäude der Schlammbehandlung der kommunalen Kläranlage Opole in Polen zwei (2) Linien des Bandrockners BD 3000/6 mit einer Wasserverdampfungsleistung von zusammen 2.100 kg H₂O/h. Ein voneinander unabhängiger Betrieb beider Linien ist möglich. Generalunternehmer war das polnische Ingenieurunternehmen SEEN Technologie.

Mit dem ca. 95 °C warmen Kühlwasser der BHKWs wird in einem indirekten Heizsystem die Trocknungsluft auf im Mittel 80 °C in Rohrbündelwärmeübertragern erwärmt. Im Falle einer Störung des BHKWs wird das Warmwasser mit einem Erdgas-Boiler erzeugt. In einem Wärmerückgewinnungssystem wird mit der feuchten Abluft (ca. 60 °C) die frische Zuluft in einem Wärmetauscher vorgewärmt und die Abluft auf ca. 45 °C heruntergekühlt. Aus dem Trocknungssystem wird kontinuierlich ca. 5 - 10% Abluft abgezogen. Die Behandlung der Abluft (ca. 18.000 Nm³/h) erfolgt in einem direkt betriebenen Luftwäscher und anschließend in einem chemischen Wäscher sowie Biofilter. Als Waschwasser dient der Ablauf der Kläranlage. Das dabei anfallende Kondensat bzw. die anfallenden Schlämme werden in die Kläranlage Opole eingeleitet.

Mit den zwei Linien des Bandrockners BD 3000/6 werden 24.000 t/a ausgefauter Klärschlamm mit einem TR-Gehalt von ca. 25% auf 90% TR getrocknet. Der getrocknete Klärschlamm wird über eine Förderschnecke zu einem Nachzerkleinerer transportiert, um eine Partikelgröße von 8 mm nicht zu überschreiten. Die Partikelgröße ist für die thermische Entsorgung des Klärschlammes gefordert. Nach der Trocknung wird das Material in einem Silo für Trockengut gespeichert. Sollte das Silo gefüllt sein, besteht die Möglichkeit die Förderschnecke reversierend zu betreiben und das trockene Produkt in Containern zu speichern.

FUNKTIONSPRINZIP DER TROCKNUNGSANLAGE:



Quelle: SEVAR AG

TECHNISCHE DATEN:

Lieferumfang:	2 Linien Bandtrockner BD 3000/6, Wärmerückgewinnung, Abluftreinigung mit Luftwäscher/-kühler und chemischem Wäscher, Walzenbrecher, reversierend fördernde Austragsschnecke
Trocknungsart:	Volltrocknung
Beheizung / Energiequelle:	Indirekte Beheizung: Heißwasser vom BHKW [95/75 °C], Trocknungstemperatur ca. 75-85°C
Material:	Ausgefaulter, entwässerter kommunaler Klärschlamm
TR-Gehalt ein:	25%
TR-Gehalt aus:	90%
Durchsatz:	24.000 t/a (3.000 kg/h)
Wasserverdampfung:	2.100 kg H ₂ O/h
Betriebsstunden:	24 h/d, vollautomatisch
Inbetriebnahme:	2013

Die **SEVAR AG** ist 2020 aus der Umweltechniksparte der Haarslev Industries A/S hervorgegangen. Die über 30 Jahre bewährte Technologie der **Bandtrocknung** wird unter dem bereits bekannten Namen SEVAR mit einem motivierten Team weitergeführt. Das junge deutsche Unternehmen mit Sitz und Produktion in der Nähe von Karlsruhe wird von einem internationalen Netz aus Partnern und Agenten unterstützt. SEVAR

dimensioniert und fertigt Anlagen für die **thermische Behandlung von kommunalen und industriellen Klärschlämmen**, Gärresten sowie Holzrückständen. Die Behandlung der bei der Trocknung entstehen feuchten Abluft mit **Kondensation und Geruchsbehandlung** wird ebenfalls berücksichtigt. Referenzanlagen stehen weltweit zur Besichtigung bereit.

Wir behalten uns das Recht vor, die Beschreibungen jederzeit ohne Ankündigung zu ändern.