

BANDTROCKNER 2x BD 3000/8

Howard County Savage, MD (USA)



Little Patuxent Water Reclamation Plant (LPWRP)

Howard County ist der Betreiber der Kläranlage **Little Patuxent Water Reclamation Plant** (LPWRP) im Bundesstaat Maryland, USA. Im Rahmen der Modernisierung der Kläranlage wurde das „**Biosolids Belt Drying System**“ installiert und ist seit Januar 2021 in Betrieb.

Die Beauftragung der Trocknungsanlage durch das Bauunternehmen **Clark Construction Group, LLC** erfolgte im Februar 2017. Die Ingenieurdienstleistung des „Biosolids Processing Facilities Improvement Project“ verantwortete das renommierte amerikanische Architektur- und Ingenieurbüro **HDR, Inc.**



Bandtrockner (Linie 2) mit Rückmischung

Zwei parallel operierende Linien des direkt mit Erd- oder Biogas beheizten Bandtrockners mit Annahmebehälter für entwässerten Klärschlamm, Förderpumpen, Rückmischung, Trockengutsilos und Sprühkondensatoren wurden für eine Wasserverdampfungsleistung von 4,0 t/h errichtet. Die elektromechanisch **schlüsselfertig aufgestellte Anlage** ist für die Volltrocknung von 5,0 t/h Nassschlamm mit 20 % TR auf 90 % TR ausgelegt. Der Nassschlamm wird mit Trockenschlamm vor dessen Aufgabe auf das Trocknerband auf 30 % TR rückgemischt.

Ziel des Projekts war es, die damalige Praxis der Stabilisierung des nicht ausgefaulten Klärschlammes mit Kalk durch ein modernes Verfahren zu ersetzen. Die Errichtung von Faulbehältern und die anschließende Volltrocknung des ausgefaulten Klärschlammes erfüllt die hohen **Class A (US EPA 503)** Standards in Bezug auf die Eliminierung von Schadstoffen und Krankheitserregern. Der getrocknete Klärschlamm steht als Düngemittel oder als Bodengemisch für die Bürger zur Verfügung. Der Einsatz bei der Rasenproduktion ist eine weitere Verwendungsmöglichkeit des getrockneten Klärschlammes.

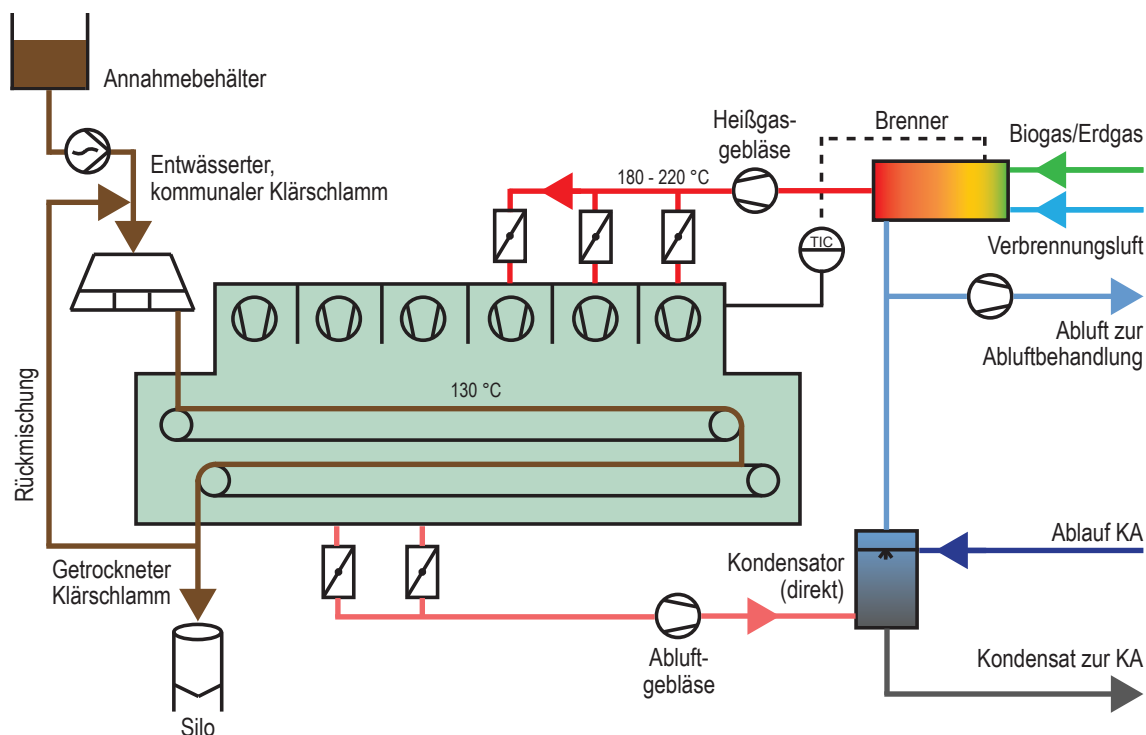


Außenansicht Trocknergebäude mit 2x Trockengutsilo

Das Projekt „**Little Patuxent Water Reclamation Plant Biosolids Processing Facilities Improvements**“ wurde vom Institute for Sustainable Infrastructure (ISI) im September 2021 mit dem **Envision Silver Award für Nachhaltigkeit** ausgezeichnet.



FUNKTIONSPRINZIP



Quelle: SEVAR AG

TECHNISCHE DATEN

Lieferumfang:	2 Linien Bandrockner BD 3000/8 mit Annahmebehälter und Förderpumpen für entwässerten Klärschlamm, Rückmischung, Sprühkondensatoren, Trockengutsilos
Trocknungsart:	Volltrocknung
Beheizung / Energiequelle:	Direkte Beheizung mit Erdgas oder Biogas
Material:	Ausgefalter, kommunaler Klärschlamm
TR-Gehalt ein:	20 %
TR-Gehalt aus:	90 %
Durchsatz:	40.000 t _{OS} /a (5.000 kg/h) / 8.000 t _{TR} /a
Wasserverdampfung:	4.000 kg H ₂ O/h
Betriebsstunden:	24 h/d, vollautomatisch
Inbetriebnahme:	2021

SEVAR AG

Die **SEVAR AG** ist 2020 aus der Umwelttechniksparte der Haarslev Industries A/S hervorgegangen. Die über 30 Jahre bewährte **Technologie der Bandtrocknung** wird unter dem bereits bekannten Namen SEVAR mit einem motivierten Team weitergeführt. Das junge deutsche Unternehmen mit Sitz und Produktion in der Nähe von Karlsruhe wird von einem internationalen Netz aus Partnern und Agenten unterstützt.

SEVAR konstruiert und produziert Anlagen für die **thermische Behandlung von kommunalen und industriellen Klärschlämmen**, biologischen Reststoffen sowie Gärresten. Die Behandlung der bei der Trocknung entstehenden feuchten Abluft mit **Kondensation und Geruchsbehandlung** wird ebenfalls berücksichtigt. Referenzanlagen stehen weltweit zur Besichtigung bereit.

Wir behalten uns das Recht vor, die Beschreibungen jederzeit ohne Ankündigung zu ändern.