

BANDTROCKNER BD 3000/6 Albstadt (DEU)



Bandrockner BD 3000/6 mit Umlenkammer und Abluftkanälen

Die Stadt Albstadt in Baden-Württemberg sorgt für eine dauerhafte, umweltgerechte und kostengünstige **Klärschlamm-trocknung** der städtischen Kläranlage sowie der Kläranlagen im regionalem Umfeld. Dafür ist ein Biomasseheizkraftwerk mit Klärschlamm-trocknung auf der Kläranlage Albstadt-Ebingen realisiert worden.

Im Jahr 2009 erhielt SEVAR den Auftrag für den Bau einer schlüsselfertigen **Klärschlamm-trocknungsanlage** mit einem Durchsatz von 12.000 t/a Klärschlamm mit einem TR-Gehalt im Mittel von 30%.

Der **Bandrockner BD 3000/6** besteht aus sechs Trocknungsmodulen. Angrenzend zum Trocknergebäude dient ein An-nahme-Bunker mit Zug-/ Schubboden für die Speicherung der angelieferten Klärschlämme mit einem Volumen von 120 m³. Über einen Trogkettenförderer wird der Schlamm zur Aufgab-einheit des Bandrockners gefördert und über die Breite des Bandes von 3 m verteilt.

Die **Trocknerbänder aus Edelstahl** mit Schlitzlochung fördern den Schlamm mit einer Geschwindigkeit von ca. 0,2 m/min (FU-geregt). Die Verweilzeit des Materials im Trockner beträgt je nach Bandgeschwindigkeit 120 - 180 min.

Die feuchte Abluft des Bandrockners (ca. 20.000 Nm³/h) wird im chemischen Wäscher (sauer/basisch) und anschließend im Biofilter (Oberfläche: 100 m²) gereinigt. Das Kondensat fällt im Biofilter an.

Der auf 90 % Trockenrückstand getrocknete und in einer Walzenmühle auf 1 - 4 mm zerkleinerte Klärschlamm wird in einem **150 m³ fassenden Silo gespeichert** und in einer regionalen Zementfabrik als Brennstoffsubstitut (Heizwert ähnlich Braunkohle) verwertet.

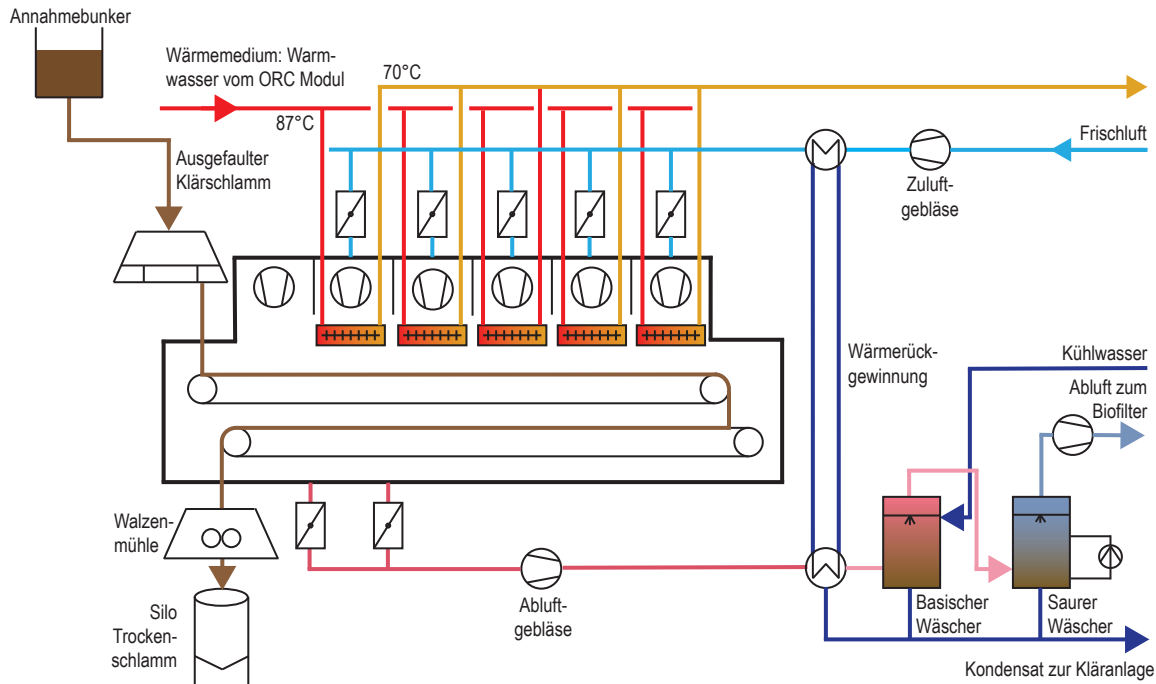


Chemische Wäscher (sauer & basisch)



Biofilter

FUNKTIONSPRINZIP



Quelle: SEVAR AG

TECHNISCHE DATEN

Lieferumfang:	Bandrockner BD 3000/6 mit Annahme-Bunker und Trockengutsilo, Abluftreinigung mit chemischen Wäschern und Biofilter
Trocknungsart:	Volltrocknung
Beheizung / Energiequelle:	Indirekte Beheizung: Heißwasser von ORC-Turbine [87/70 °C] mit Biomassefeuerung, Trocknungstemperatur ca. 80-85 °C
Material:	Ausgefaulter kommunaler Klärschlamm
TR-Gehalt ein:	30 %
TR-Gehalt aus:	90 %
Durchsatz:	12.000 t/a (1.500 kg/h)
Wasserverdampfung:	1.000 kg H ₂ O/h
Betriebsstunden:	24 h/d, vollautomatisch
Inbetriebnahme:	2011

SEVAR AG

Die **SEVAR AG** ist 2020 aus der Umwelttechniksparte der Haarslev Industries A/S hervorgegangen. Die über 30 Jahre bewährte Technologie der **Bandtrocknung** wird unter dem bereits bekannten Namen SEVAR mit einem motivierten Team weitergeführt. Das junge deutsche Unternehmen mit Sitz und Produktion in der Nähe von Karlsruhe wird von einem internationalen Netz aus Partnern und Agenten unterstützt.

SEVAR konstruiert und produziert Anlagen für die **thermische Behandlung von kommunalen und industriellen Klärschlämmen**, biologischen Reststoffen sowie Gärresten. Die Behandlung der bei der Trocknung entstehenden feuchten Abluft mit **Kondensation und Geruchsbehandlung** wird ebenfalls berücksichtigt. Referenzanlagen stehen weltweit zur Besichtigung bereit.

Wir behalten uns das Recht vor, die Beschreibungen jederzeit ohne Ankündigung zu ändern.