

SECADOR DE BANDAS 2x BD 3000/8

Howard County, Savage, MD (EE.UU.)



Planta de Recuperación de Agua de Little Patuxent (LPWRP)



Secador de cinta (línea 2) con mezcla posterior



Vista exterior del edificio del secadero con 2 silos de material seco

El condado de Howard es el operador de la Planta de Recuperación de Aguas de **Little Patuxent (LPWRP)** en el estado de Maryland (EE. UU.). Como parte de la modernización de la planta de tratamiento, se instaló el „**Sistema de secado de biosólidos por banda**“, que funciona desde enero de 2021.

La empresa constructora **Clark Construction Group, LLC** puso en marcha el sistema de secado en febrero de 2017. Los servicios de ingeniería del „Proyecto de mejora de las instalaciones de procesamiento de biosólidos“ corrieron a cargo de la renombrada empresa estadounidense de arquitectura e ingeniería **HDR, Inc.**

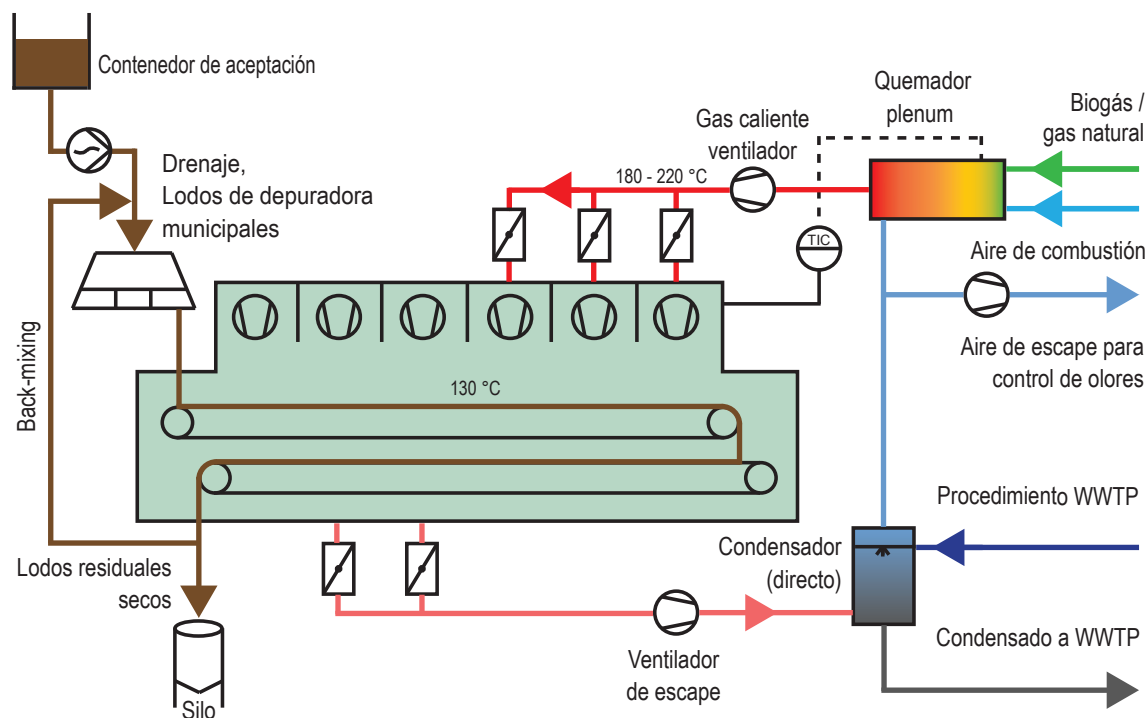
Se construyeron dos líneas paralelas del secador de banda calentado directamente con gas natural o biogás con tanques receptores para lodos de depuradora deshidratados, bombas de alimentación, retro-mezclado, silos de material seco y condensadores de pulverización para una capacidad de evaporación de agua de 4,0 t/h. La planta está equipada con un sistema electromecánico llave en mano. La planta electromecánica llave en mano está diseñada para el secado completo de 5,0 t/h de lodos húmedos con un MS del 20 % al 90 %. Los lodos húmedos se vuelven a mezclar con los lodos secos hasta alcanzar un 30 % de MS antes de introducirlos en la banda del secador.

El objetivo del proyecto era sustituir la antigua práctica de estabilizar con cal los lodos de depuradora no digeridos por un proceso moderno. La construcción de digestores y el posterior secado completo de los lodos de depuradora digeridos cumplen las estrictas normas de **clase A (US EPA 503)** en materia de eliminación de contaminantes y agentes patógenos. Los lodos de depuradora desecados pueden utilizarse como abono o como mezcla de tierra para los ciudadanos. Otro posible uso de los lodos de depuradora desecados es la producción de césped.

El proyecto de mejora de las instalaciones de procesamiento de biosólidos de la planta de regeneración de agua de Little Patuxent fue galardonado con el premio Envision Silver Award a la sostenibilidad por el Instituto de Infraestructuras Sostenibles (ISI) en septiembre de 2021.



PRINCIPIO DEL FUNCIONAMIENTO



DATOS TÉCNICOS

Fuente: SEVAR AG

Total de la entrega:	2 Líneas Secador de banda BD 3000/8 con depósito receptor y bombas de alimentación para lodos de depuradora deshidratados, retromezcla, condensadores de pulverización, silos de material seco
Tipo de secado:	Secado completo
Calefacción / fuente de energía:	Calefacción directa con gas natural o biogás
Material:	lodos digeridos de depuradora municipal
Contenido de MS_in:	20 %
Contenido de MS_out:	90 %
Rendimiento:	40.000 t/a (5.000 kg/h) / 8.000 t/a
Evaporación de agua:	4.000 kg H ₂ O/h
Horas de funcionamiento:	24 h/d, totalmente automático
Puesta en servicio:	2021

SEVAR AG

En 2020 **SEVAR AG** surge como división del departamento de tecnologías ambientales de Haarslev Industries A/S. La **tecnología de secado de bandas**, que ha sido comprobada durante más de 30 años, continuará ahora bajo el nombre de SEVAR, en conjunto con un equipo altamente cualificado. La joven empresa Alemana, con sede e instalaciones de producción cerca de Karlsruhe, cuenta con una red internacional de partners y agentes.

SEVAR diseña y fabrica plantas para el **tratamiento térmico de lodos residuales de depuradoras municipales e industriales**, como residuos de fermentación y de madera. También se tiene en cuenta el tratamiento del escape de aire húmedo con condensación y tratamiento de olores. Las Plantas de referencia están disponibles para su visualización en todo el mundo.

Nos reservamos el derecho de cambiar las descripciones en cualquier momento sin previo aviso.