

## Pressemitteilung

IFAT 2024, München

Innovative Bandtrocknungstechnologie im Fokus: SEVAR AG stellt auf der IFAT 2024 in München aus

München, 27.02.2024 – Die über 30 Jahre bewährte Technologie der thermischen Behandlung von biogenen Reststoffen mittels Bandtrockner der SEVAR AG, einem weltweit führenden Akteur in der Umwelttechnikbranche, wird auf der IFAT 2024 in München von erfahrenen Mitarbeitern präsentiert. Besuchen Sie uns auf unserem Stand A2.316.

Die Messe IFAT, die als weltweit führende Veranstaltung für Wasser-, Abwasser-, Abfall- und Rohstoffwirtschaft bekannt ist, bietet die ideale Plattform, um die neuesten Innovationen in der Umwelttechnik vorzustellen.

Wussten Sie, dass SEVAR die Technologie des Bandtrockners auf die Trocknung von Klärschlämmen bereits 1988 adaptiert hat? Die Funktion der kompakten Aufgabereinheit (Verteiler / Dosierer / Rollenpresse) trägt zur optimalen Vorbereitung des Klärschlamm zur kontinuierlichen Trocknung bei. Verteiler und Dosierer sorgen für einen gleichmäßigen Auftrag des Nassguts über das 3 m breite oberer Trocknerband. Die Rollenpresse - bestehend aus zwei gegenläufig rotierenden genuteten Walzen - formt den entwässerten Klärschlamm in Stränglinge in der Form von Pommes Frites mit der Folge, die Oberfläche des Materials für eine optimale Wärmeübertragung und Verdunstung zu vergrößern. Abstreifer lösen das Material aus den Nuten. Entdecken Sie die Rollenpresse im Maßstab 1:6 auf unserem Messestand.

Über SEVAR AG:

Die SEVAR AG ist 2020 aus der Umwelttechniksparte der Haarslev Industries A/S hervorgegangen. Die über 30 Jahre bewährte Technologie der Bandtrocknung wird unter dem bereits bekannten Namen SEVAR mit einem motivierten Team weitergeführt. Das junge deutsche Unternehmen mit Sitz und Produktion in der Nähe von Karlsruhe wird von einem internationalen Netz aus Partnern und Agenten unterstützt. SEVAR konstruiert und produziert Anlagen für die thermische Behandlung von kommunalen und industriellen Klärschlämmen, Gärresten sowie Holzrückständen. Wärmerückgewinnung, Kondensation und Geruchsbehandlung der bei der Trocknung entstehenden feuchten Abluft sind in der Verfahrenstechnik und Ausrüstung der SEVAR AG enthalten. Referenzanlagen stehen weltweit zur Besichtigung bereit.

Pressekontakt:

Jana Hertel  
Vertrieb/Verfahrenstechnik  
Tel.: +49 7251 41253  
E-Mail: [jana.hertel@sevarag.com](mailto:jana.hertel@sevarag.com)

Bildmaterial:

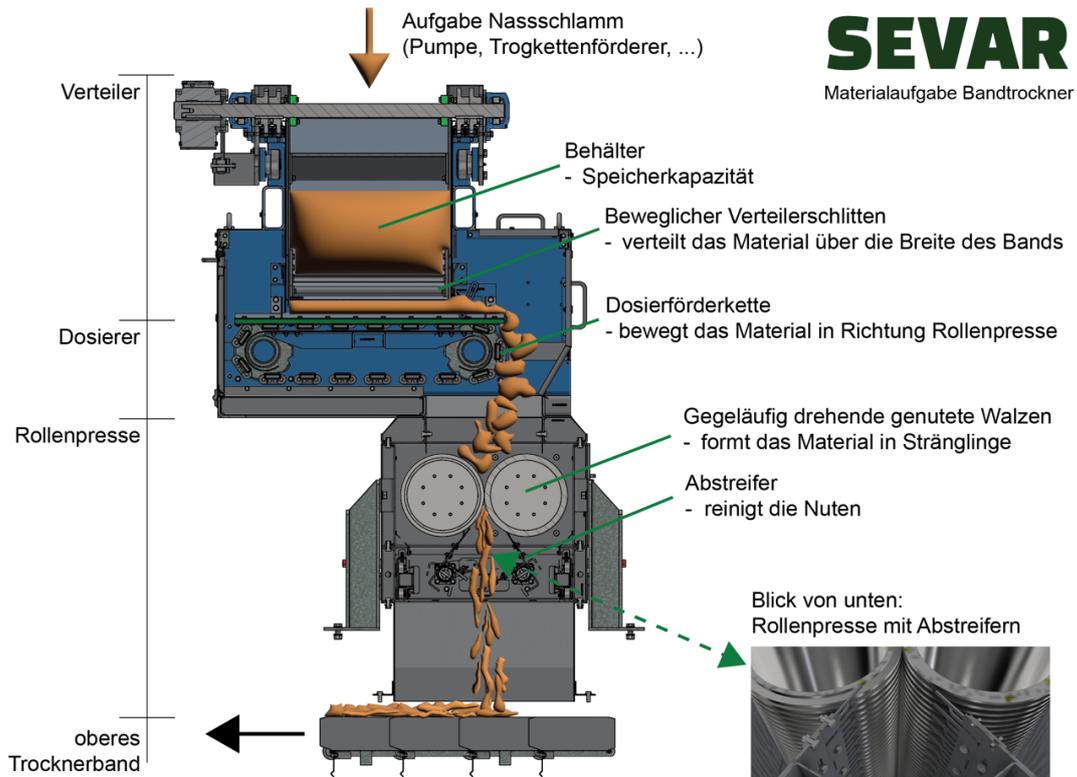


Abbildung 1: Aufgabereinheit Bandrockner SEVAR AG